



dalmondo

Affari, curiosità, eventi, formazione, mercati, persone, tecnologie in primo piano a cura di Umberto Leoni

> INNOVAZIONE <

Spazio digitale

Intesa Sanpaolo e Talent Garden hanno aperto a Napoli un polo d'innovazione con l'obiettivo di realizzare al Sud una struttura dedicata alla tecnologia d'avanguardia, valorizzare le competenze locali e favorire l'ecosistema imprenditoriale del Mezzogiorno. Un ambiente innovativo, che fonde il dinamismo e l'energia napoletane con la forte spinta della Banca verso il digitale e l'expertise internazionale di Talent Garden. "Il nuovo polo tecnologico diventerà un vero e proprio punto di riferimento del Mezzogiorno nel campo del digitale, impiegando a regime circa 400 persone", commenta Paola Angeletti, Chief Operating Officer di Intesa Sanpaolo. "Con il nuovo campus di Talent Garden a Napoli, che si unisce a quello di Bari come base d'azione per le nostre attività nel Mezzogiorno, ci impegniamo a essere il terreno fertile dove le nuove generazioni d'innovatori e imprenditori possono crescere, apprendere e trasformare le loro idee brillanti in realtà tangibili", dichiara Irene Boni (nella foto), CEO di Talent Garden.

www.tecnelab.it, News/Attualità



> MATERIALI <

Resistente al calore



Scegliere la giusta tipologia di materiale per i processi di lavorazione a caldo è di fondamentale importanza, soprattutto se si vuole ottenere un prodotto in grado di resistere ad alte temperature e che rispetti gli elevati standard qualitativi del settore. Tra la gamma di prodotti Uddeholm, voestalpine High Performance Metals Italia propone, in particolare, Skolvar, nuovo acciaio per utensili di formatura a caldo, con qualità superiori, performante e che risponde alle caratteristiche richieste. Questo acciaio si contraddistingue per la singolare storia relativa alle origini mitologiche: il termine "Skol" indica il "lupo che insegue il sole" e che è capace di sopravvivere al contatto con temperature superiori alla norma. Non è un caso che Skolvar sia una tipologia di acciaio specificatamente progettata per sopportare altissimi livelli di calore.

www.tecnelab.it, News/Tecnologie

> IMPRESE <

30 anni di tecnologia

È un'evoluzione continua la storia della filiale italiana di igus, azienda tedesca nata a Colonia, negli anni Sessanta, specializzata nella produzione di motion plastics, ovvero componenti tecnici in polimeri ad alte prestazioni per ogni tipo d'applicazione in movimento. Era il 1993 quando igus aprì in Italia una sede commerciale, negli anni cresciuta esponenzialmente. "Quella italiana è stata tra le prime filiali di igus nel mondo, società che oggi annovera complessivamente 4.600 dipendenti", racconta Marcello Mandelli, Country Manager, alla guida della realtà italiana insieme a Giulio Ferrante, Responsabile della Divisione Cuscinetti Dry-Tech, e a Luca Bonfanti, Responsabile Amministrazione, Risorse Umane e Finanza. "Siamo partiti con una decina di dipendenti, da un piccolo magazzino sito a Lomagna, in provincia di Lecco, per arrivare alla realtà attuale di Robbiate, sempre in Brianza, che oggi conta 105 collaboratori e un fatturato di 65 milioni di euro".

www.tecnelab.it, News/Attualità





> MANIFESTAZIONI <

51.000 visitatori

Marmomac, salone internazionale di riferimento per la filiera della pietra naturale, ha chiuso i battenti il 29 settembre scorso a Veronafiere, ribadendo il ruolo di principale hub mondiale per il mercato lapideo e delle tecnologie di lavorazione. 4 giornate "a tutto business" e un quartiere fieristico al completo, con 12 padiglioni e 3 aree esterne occupate, per un totale di oltre 76.000 m² netti. Tra gli stand, dal primo giorno, è stato record d'internazionalità, con il 68,5% delle 1507 aziende espositrici arrivate dall'estero, da 54 Paesi. Un trend confermato dagli arrivi di buyer stranieri, accreditati da 138 nazioni. "La 57ª edizione ha chiuso con numeri importanti", dichiara Maurizio Danese, Amministratore Delegato di Veronafiere. "Tra l'altro, abbiamo superato le 51.000 presenze di operatori, registrando un aumento del 10% sul 2022". "Marmomac 2023 è stato il risultato di un grande gioco di squadra", gli fa eco Federico Bricolo, Presidente di Veronafiere.

www.tecnelab.it, News/Attualità

> AUTOMAZIONE <

Abitazioni modulari

ABB Robotics e Porsche Consulting hanno annunciato una partnership per promuovere l'automazione nel settore delle costruzioni, con un progetto pilota che sviluppa nuove pratiche innovative nella produzione di abitazioni modulari. La collaborazione contribuirà a soddisfare l'esigenza di edifici più accessibili e sostenibili e a ridurre l'impatto ambientale delle costruzioni, nel contesto di una diffusa carenza di manodopera e competenze. "Riteniamo che esista una chiara opportunità di trasformare questo settore, e il modo in cui vengono costruite le case, automatizzando il processo di produzione di componenti modulari", spiega Marc Segura, Presidente della Divisione Robotica di ABB. "Questa collaborazione aumenterà la produttività, consentirà una maggiore personalizzazione e permetterà pratiche di costruzione più sostenibili ed efficienti".

www.tecnelab.it, News/Tecnologie

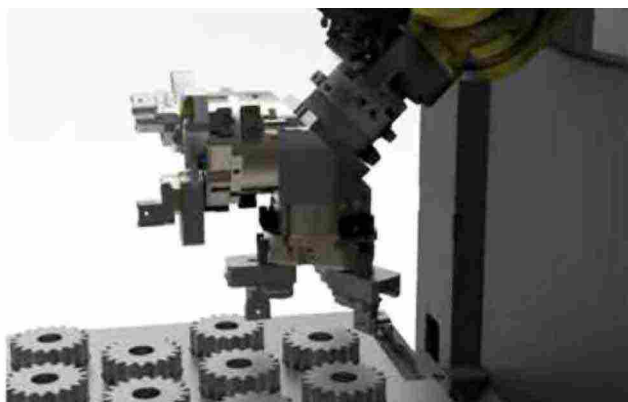


> COSTRUZIONI <

Edilizia Industriale

GSE Italia ha compiuto un importante passo nell'affermarsi come punto di riferimento per l'edilizia industriale in Italia, anche nel settore dell'industria pesante: l'azienda ha infatti consegnato a Vetropack il suo nuovo impianto a Boffalora sopra Ticino, costruito in brown-field secondo i più alti standard di sostenibilità e secondo una politica d'integrazione con il territorio circostante. Con il preciso intento di non consumare suolo, quindi, GSE Italia ha supportato Vetropack nella scelta di recuperare un sito de-industrializzato di 347.000 m², coordinando una bonifica completa dei terreni da fanghi, amianto e manufatti cementizi, che ha previsto l'abbattimento di 20 edifici preesistenti nell'area e riutilizzando buona parte del materiale derivante dalle demolizioni. Il nuovo stabilimento Vetropack sarà dedicato alla produzione di vetro cavo, rappresentata per oltre la metà da bottiglie per il mercato italiano del vino.

www.tecnelab.it, News/Tecnologie



> ATTREZZATURE <

Caricatore universale

Se prima erano necessarie soluzioni specifiche per il cliente, adesso il nuovo sistema di carico universale di STUDER consente un'automazione standardizzata per caricare e scaricare la S33 e la S31. insertLoad è in grado di gestire distanze tra le punte fino a un massimo di 1.000 mm, completando così i sistemi di automazione standardizzati. I pezzi possono presentare una lunghezza massima di 100 mm e pesare 1,5 kg in caso di funzionamento alternato o 5 kg in caso di funzionamento singolo. Il sofisticato design e il semplice comando, con la procedura di regolazione guidata digitale, consentono di configurare applicazioni per punte e mandrini di serraggio senza disporre di conoscenze di programmazione. insertLoad è in grado di gestire pezzi sia verticali che orizzontali. Il carico e lo scarico vengono eseguiti da un robot FANUC, che si muove autonomamente su un asse lineare fra il caricatore e lo spazio di lavoro della macchina.

www.tecneLab.it, News/Tecnologie

> FORMAZIONE <

Lezioni energetiche

“Al Kilometro Rosso di Bergamo abbiamo inaugurato il nuovo corso 'Its Energy & Digital Process', con l'ufficiale taglio del nastro. È una grande soddisfazione per noi fare parte delle imprese partner che contribuiranno alla formazione dei professionisti di domani”, così commenta Margherita Ferrari, Direttore Comunicazione Comoli Ferrari. Il 23 ottobre scorso, infatti, presso la sede di Confindustria Bergamo, all'interno dell'Innovation District Kilometro Rosso, è stato il giorno zero per i 27 studenti selezionati che fanno parte del percorso di formazione tecnico superiore, co-progettato, con un approccio di filiera, da ITS Angelo Rizzoli, Schneider Electric e i partner Comoli Ferrari, EM. Automazione, G. Mondini e Omnicon, presentato lo scorso settembre scorso presso la sede di Schneider Electric. Due anni, di cui uno in “alto apprendistato” - già al lavoro in azienda con un piano formativo mirato - per creare i professionisti della trasformazione digitale e sostenibile dell'industria e dell'energia.

www.tecneLab.it, News/Attualità



> ACCORDI <

Forniture di robot

FANUC e Volvo Cars hanno siglato un accordo globale che definisce il programma di fornitura di robot agli stabilimenti della casa automobilistica in tutto il mondo. L'accordo prevede l'impegno di FANUC a fornire robot industriali a tutte le varie unità produttive dei moderni stabilimenti Volvo, compresi i nuovi impianti di produzione di batterie in Europa, Asia e America. Nella prima fase, FANUC consegnerà più di 700 robot al nuovo stabilimento pianificato a Kosice, in Slovacchia, dove Volvo Cars prevede di completare i primi veicoli nel 2026. Questo stabilimento sarà il primo sito di Volvo Cars a produrre esclusivamente veicoli elettrici. Nella stessa fase, FANUC fornirà anche i siti di Gand, in Belgio, e Daqing, in Cina. "Volvo Cars cercava un partner a lungo termine per l'automazione di fabbrica e siamo orgogliosi di contribuire a plasmare insieme il futuro dell'industria automobilistica", afferma Marco Ghirardello, Presidente e CEO di FANUC Europe.

www.tecneLab.it, News/Attualità



> TRASFORMAZIONE DIGITALE <

Data-Art in fabbrica

È stata recentemente inaugurata nel sito produttivo di Electroflux Group di Susegana, in provincia di Treviso, una delle fabbriche con il più alto livello di automazione del Gruppo, la prima installazione di data-art realizzata all'interno di un ambiente produttivo in Italia. Data River è un'installazione *site specific*, cioè pensata appositamente per il sito di Susegana, che consente di visualizzare su un grande schermo, installato all'interno dello stabilimento stesso, oltre 4.400 dati generati quotidianamente delle due linee automatiche di assemblaggio Genesi. Dalle prime fasi di sviluppo del progetto a oggi sono state inviate circa 729.000 rilevazioni: dati che provengono da 116 robot, 69 impianti automatizzati, 42 sistemi automatici di misurazione della qualità del prodotto, 38 sistemi di visione artificiale e 6.000 sensori. I flussi visualizzati - la cui forma richiama quella del fiume Piave - vengono animati in tempo reale.

www.tecneLab.it, News/Attualità

> SOSTENIBILITÀ <

Treni a idrogeno

FNM, principale Gruppo integrato nella mobilità sostenibile in Lombardia, ha presentato, insieme all'azienda costruttrice Alstom, leader globale nella mobilità intelligente e sostenibile, il treno Coradia Stream alimentato a idrogeno, che segna l'inizio di una nuova era nel trasporto ferroviario passeggeri in Italia. L'evento si è svolto all'interno di EXPO Ferroviaria 2023. Il treno entrerà in servizio commerciale in Valcamonica tra la fine del 2024 e l'inizio del 2025, lungo la linea non elettrificata Brescia-Iseo-Edoardo di FERROVIENORD il cui servizio è gestito da Trenord, nell'ambito del progetto H2iseo, che mira a realizzare la prima Hydrogen Valley italiana nel territorio bresciano.

www.tecneLab.it, News/Attualità



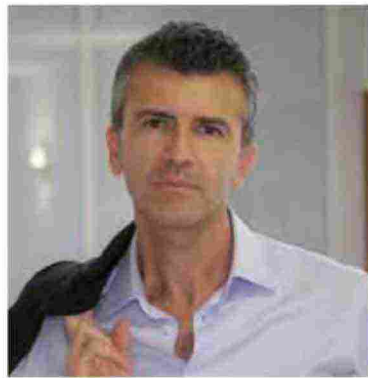
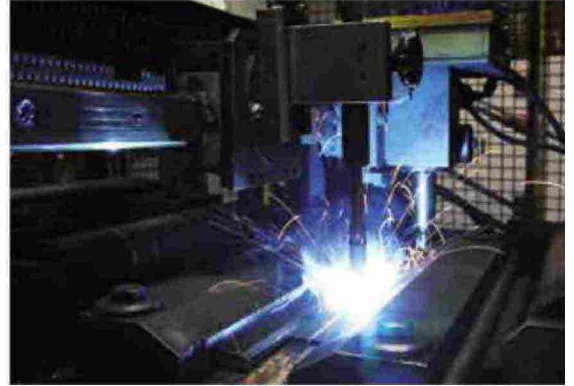


> ACCORDI <

Tubi in acciaio "green"

La bergamasca Acciaitubi, tra i più importanti produttori italiani di tubi saldati, ha recentemente avviato nel proprio stabilimento di Terno d'Isola la produzione di tubi realizzati con acciaio a ridotte emissioni di CO₂. Un'innovazione produttiva importante in un'ottica di sviluppo sostenibile, che colloca Acciaitubi in Europa continentale tra i pionieri nell'utilizzo di acciaio green. Nel caso specifico, l'acciaio utilizzato presenta un'impronta di carbonio ridotta di oltre il 50% rispetto a quella di un acciaio non green. Il contratto di fornitura riguarda 500 t di acciaio, prodotte con ridotte emissioni di CO₂, che saranno utilizzate esclusivamente per il Gruppo francese Uxello, tramite l'olandese ZNB, come parte di impianti sprinkler antincendio, per le proprietà commerciali in tutta Europa. La fornitura è gestita dalla filiale tedesca Becker Stahl-Service GmbH di Klöckner & Co., mentre la catena di fornitura di tubi d'acciaio verde dovrebbe avere un volume annuo totale di circa 3.000 t.

www.tecnelab.it, News/Attualità



> NOMINE <

Ricerca l'innovazione

Con 31 filiali nel mondo e oltre 9.000 dipendenti, WAGO, multinazionale tedesca a conduzione familiare, pioniera nell'ambito delle connessioni elettriche, ha registrato nel 2022 un fatturato pari a 1,34 miliardi di euro. Da settembre 2023, la filiale italiana WAGO Elettronica è affidata a Massimo Raggi (nella foto), nuovo General Manager: "La mia mission è quella di andare oltre lo schema economico tradizionale, per intraprendere un percorso profondo di cambiamento consapevole, sostenibile e smart, secondo un approccio human-centric. Ho scelto WAGO perché condivido la visione di business intelligente e sostenibile, l'orientamento al futuro e la ferma volontà di essere parte attiva di una delle più profonde trasformazioni in essere: l'Industria 5.0. Credo nelle potenzialità dell'automazione avanzata e nella creatività umana, ingredienti essenziali per un'industria sostenibile, innovativa e incentrata sulle persone di oggi e di domani", dichiara Raggi.

www.tecnelab.it, News/Attualità



> COMPONENTI <

Cuscinetti in pista

NSK Italia è stata tra gli sponsor-partner dell'Università di Padova alla XVIII edizione della Formula SAE, prestigiosa gara automobilistica internazionale per studenti. L'Università di Padova ha ottenuto una serie di risultati impressionanti grazie ai cuscinetti ad alte prestazioni forniti da NSK. Nata nel 1981, la Formula SAE è una competizione d'ingegneria riservata alle università che si cimentano nella progettazione e costruzione di un'auto da corsa: a questa edizione hanno partecipato circa 1.600 studenti di 20 Paesi, 56 team di cui 47 europei, compresi 22 da 17 Atenei italiani. NSK ha sostenuto l'Università di Padova fornendo cuscinetti di alta qualità e affidabilità per l'auto elettrica che ha gareggiato nella Classe 1E, posizionandosi al quarto posto nell'evento italiano. La soddisfazione più grande è giunta, però, dalla tappa in Ungheria dove, per la prima volta, il prototipo elettrico del team Race UP ha completato la prova di durata, percorrendo 28 giri per un totale di 22 km.

www.tecnelab.it, News/Attualità



> ROBOTICA <

Precisione nel tatto

La svizzera Bota Systems, all'avanguardia nella produzione di sensori di forza/coppia multiasse, ha chiuso un round da 2,5 milioni di dollari con Marathon Venture Capital, che ha visto la partecipazione di diversi business angels. Bota Systems impiegherà il finanziamento per consolidare il team e soddisfare così la crescente domanda da parte dei principali laboratori di ricerca e delle aziende manifatturiere a livello globale, oltre che per accelerare l'ambiziosa roadmap per la realizzazione di una piattaforma robotica caratterizzata da un'estrema precisione nel tatto. L'obiettivo è fornire la tecnologia capace di dotare i robot del senso del tatto, sbloccando nuove abilità e compiti considerati in precedenza impossibili.

www.tecnelab.it, News/Tecnologie

> EQUIPAGGIAMENTI <

Prese intelligenti

La manipolazione di pezzi singoli disposti in modo casuale, trascinati, ad esempio, da un nastro trasportatore, oppure collocati su vassoio o tavoli a scomparti, è un'applicazione molto frequente nei processi automatizzati, ma è impegnativa e richiede molta esperienza nella programmazione. Con il 2D Grasping Kit, invece, SCHUNK offre ora una soluzione completa che rende molto più facile iniziare con questo tipo di automazione: il sistema, plug & play, è di facile integrazione, ideale quindi per le aziende che vogliono iniziare ad automatizzare i processi produttivi, non richiedendo alcuna conoscenza preliminare di programmazione o elaborazione delle immagini. La totale compatibilità di tutti i componenti è un grande vantaggio per l'utente. SCHUNK è l'unico "punto di riferimento" per l'intero sistema. Ogni kit viene definito e combinato su misura, in base alle esigenze definite dal cliente.

www.tecnelab.it, News/Attualità



Ritaglio stampa ad uso esclusivo del destinatario, non riproducibile.



> LOGISTICA <

Scelte in ottica 4.0

Linde Material Handling ha contribuito a ottimizzare la logistica di GATTI, azienda bergamasca che produce finiture per il settore automobilistico, garantendo una fornitura di 10 carrelli elevatori elettrici e implementando un progetto di automazione del magazzino di Bonate Sopra. "Abbiamo scelto di rivolgerci a Linde, tramite il suo dealer Lariana Carrelli - nostro punto fermo per la logistica dal 2014 - in quanto è tra i maggiori produttori mondiali di carrelli elevatori e attrezzature per il magazzino. Linde garantisce soluzioni performanti per la movimentazione delle merci e per lo svolgimento in sicurezza di tutte le operazioni", dichiara Pietro Pini, Amministratore Unico di GATTI. Per rispondere all'esigenza logistica di GATTI, Linde ha fornito quindi una flotta di 10 carrelli elevatori elettrici E18PH della serie 386, abbinati a software intelligenti e a soluzioni di assistenza tecnica completa, e ha implementato un progetto di Logistica 4.0 in grado di garantire agli operatori vantaggi duraturi.

www.tecnelab.it, News/Attualità

> SOSTENIBILITÀ <

Made in Italy più competitivo

L'industria 4.0 rappresenta di fatto la nuova frontiera della trasformazione digitale e sostenibile del settore ceramico, un segmento che traina l'economia italiana con un fatturato pari a 87 miliardi di euro, chiamato oggi a evolversi rapidamente senza perdere il contatto con la tradizione e il territorio. Grazie allo smart factoring, System Ceramics, azienda di Coesia, sta rivoluzionando l'offerta per il mercato, offrendo alle imprese la possibilità di un cambiamento radicale nei processi di filiera, rendendoli sempre più green - dal modo in cui l'azienda produce a come distribuisce i suoi prodotti - contando su strumenti quali l'Internet of Things, l'intelligenza artificiale e il Machine Learning, una svolta epocale per il Made in Italy, che affonda le sue radici nell'industria manifatturiera tradizionale. Con queste soluzioni, infatti, System Ceramics è riuscita a dimostrarsi resiliente e competitiva e, proprio grazie a questa solidità, ha potuto rafforzare le partnership storiche con attori di riferimento su scala globale quali ABK, Porcelanosa, Portobello, Kale Group e tanti altri.

www.tecnelab.it, News/Attualità

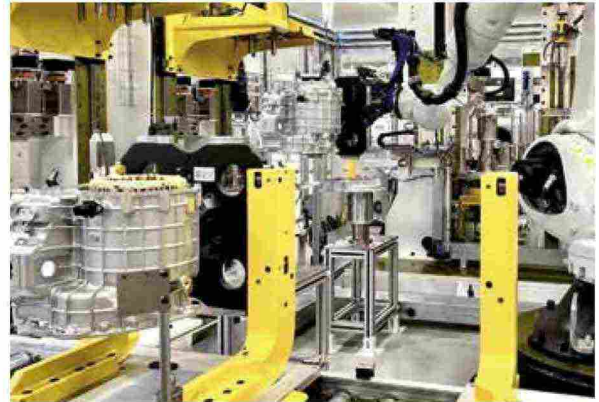


> AUTOMAZIONE <

Mobilità elettrica in Cina

Comau ha implementato una soluzione completa, ad alte prestazioni, per automatizzare la produzione dei sistemi di propulsione elettrica di nuova generazione della casa automobilistica cinese NIO. Il progetto, di alta complessità tecnica, garantisce, inoltre, una co-produzione in linea rapida e affidabile per i motori a induzione e a magneti permanenti di terza generazione del produttore di veicoli elettrici, entrambi parte integrante dei suoi sistemi di azionamento elettrico proprietari (EDS). La soluzione completa include linee principali, come linee di assemblaggio di motori elettrici, linee di produzione di scatole del cambio e linee di assemblaggio di inverter, nonché processi di test EOL (End of Line). È progettata per supportare una capacità di produzione annuale su larga scala di un milione di unità, da utilizzare nelle berline, nei coupé e nei SUV elettrici di NIO, nonché in modelli selezionati del suo sotto marchio ALPS.

www.tecnelab.it, News/Attualità



> UTENSILI <

Forare il titanio

In occasione della EMO 2023, ad Hannover, Mikron Switzerland AG Division Tool ha presentato la nuova famiglia CrazyDrill Cool Titanium ATC/PTC, che garantisce la massima affidabilità del processo nella foratura del titanio puro e delle sue leghe. Il titanio è un materiale ad alte prestazioni la cui lavorazione rappresenta una sfida complessa; inoltre, non tutto il titanio è uguale: il titanio puro e le sue leghe si comportano in modo molto diverso tra loro durante la lavorazione. Per superare al meglio questa sfida, Mikron Tool ha quindi sviluppato punte su misura per i vari gradi di titanio, che offrono una lavorazione sicura e parametri di taglio maggiori, garantendo una lunga durata dell'utensile e forature di qualità eccellente. La nuova serie offre diametri da 1,0 a 6,35 mm. Per il titanio puro, Mikron Tool ha sviluppato punte corte da 3 x d e punte da 6 x d. Per le leghe di titanio, si affida a punte da 6 x d e 10 x d in combinazione con una punta pilota.

www.tecnelab.it, News/Tecnologie



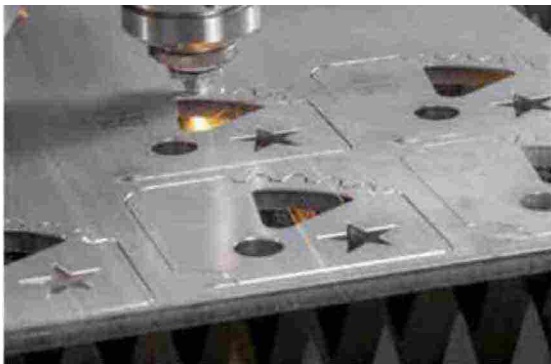
> ANNIVERSARI <

Celebrando il futuro

Il 29 settembre scorso, Faresin Industries, che opera nel settore agricolo e zootecnico, ha spento le prime 50 candeline con la convention internazionale "Celebriamo il futuro" tenutasi negli stabilimenti di Breganze, in provincia di Vicenza, che ha coinvolto oltre 400 partecipanti. L'evento ha coinvolto tutti i partner che hanno contribuito al successo globale del brand in questo mezzo secolo. Il 30 settembre, i festeggiamenti sono stati allargati anche ai dipendenti e alle loro famiglie, circa 600 persone, nello spirito inclusivo di Faresin Industries. Durante il meeting, Sante Faresin, Presidente, Silvia Faresin, Vicepresidente, e Giulia Faresin, Operations Manager, affiancati dai loro collaboratori, hanno ripercorso le tappe della storia aziendale e illustrato la visione e le strategie future. "Benessere del territorio, innovazione, eccellenza industriale e sostenibilità, questi i quattro pilastri su cui stiamo costruendo il futuro", ha detto il Presidente.

www.tecnelab.it, News/Attualità





› LAVORAZIONE LAMIERA <

Taglio laser automatizzato

A Blehexpo 2023, svoltasi dal 7 al 10 novembre a Stoccarda, i visitatori hanno avuto l'opportunità di toccare con mano la tecnologia proposta da BLM GROUP. Tra le soluzioni, LS7, impianto di taglio laser progettato per rispondere alle necessità della lavorazione intensiva e continuativa della lamiera metallica, ha il suo plus nell'alto livello di automazione e flessibilità produttiva. La testa di taglio sensorizzata garantisce una lavorazione qualitativamente costante, anche in produzioni non presidiate, e segnala il necessario intervento di pulizia o sostituzione del vetrino di protezione delle ottiche, risparmiando all'operatore controlli periodici e sostituzioni inutili. La sorgente laser in fibra è disponibile in diverse potenze, fino a 12 kW e può essere corredata da un gran numero di opzioni tecnologiche. Una così ampia configurabilità dà la libertà di selezionare solo ciò che è opportuno per il proprio contesto produttivo.

www.tecneLab.it, News/Tecnologie

› MANIFESTAZIONI <

2025: punto di svolta

Nel solco di una tradizione che vede Ipack-Ima punto di riferimento nell'interpretare le esigenze di mercato del processing & packaging,

l'edizione 2025 si sta delineando come terreno di prova di alcune importanti novità e punto di partenza di un nuovo approccio al concetto di manifestazione fieristica su cui la kermesse milanese mostrerà, ancora una volta, la sua storica attitudine all'innovazione. "Progettata come acceleratore delle linee guida che hanno segnato il successo del 2022, dove le parole chiave erano digitalizzazione, sostenibilità e innovazione, la manifestazione abbandonerà il grande modello triennale di fiera per muoversi nella direzione di un insieme di eventi fieristici concatenati e focalizzati sui singoli settori merceologici, che guideranno in maniera più costante nel tempo gli espositori, in un percorso capace di interpretare lo sviluppo tecnologico fino al 2028", spiega il Presidente di Ipack Ima, Valerio Soli.

www.tecneLab.it, News/Attualità

